



OTV Plast obsługuje więcej zamówień ze względu na lepsze planowanie

Produkcja w OTV Plast

Przetwarzanie technicznych tworzyw sztucznych odbywa się na najnowocześniejszych urządzeniach produkcyjnych, co w połączeniu z 20-letnim doświadczeniem zapewnia konkurencyjne ceny i niezmiennie wysoką jakość. Oferta maszyn OTV Plast obejmuje zaawansowane centra obróbcze sterowane CNC, w tym: 9-osiowe centrum tokarskie i frezarskie, 5-osiowe centra frezarskie, duże centra frezarskie i 10 innych centrów obróbczych wraz z nowoczesnym sprzętem do programowania. OTV Plast specjalizuje się w prototypach i produkcji masowej w oparciu o szkice lub rysunki. Gięcie na gorąco i na zimno to rozwijający się obszar działalności OTV Plast. Wykonują również klejenie materiałów PVC i akrylowych, a także spawanie gorącym powietrzem i spawanie wytłaczarką. OTV Plast ma do dyspozycji duży zapas półfabrykatów z tworzyw sztucznych (plastików technicznych), co pozwala im dostarczać produkty z dnia na dzień.

Potroił zamówienia

Henrik Jylov jest dyrektorem zarządzającym w OTV Plast. Mówi o inwestycji w ROB-EX w następujący sposób: „W ciągu pierwszych trzech lat z ROB-EX nasze zamówienia potroiły się bez wzrostu liczby naszych pracowników. Daje to ROB-EX znaczną część kredytu na ten cel. Bez tego narzędzia do planowania naszych zamówień produkcyjnych nie bylibyśmy w stanie ocenić przepływu prac w toku produkcji.” ROB-EX oznacza, że OTV Plast może zapewnić swoim klientom niezawodne terminy dostaw. W przypadku opóźnienia spowodowanego np. brak materiałów, komplikacje związane z maszynami lub innym sprzętem lub nieobecność z powodu choroby OTV Plast bardzo szybko powiadamia klientów o sytuacji. Dzięki temu klienci mogą wziąć pod uwagę opóźnienie i dokonać odpowiedniej korekty w swojej własnej produkcji. Ma to kluczowe znaczenie dla klientów, że OTV Plast jako poddostawcy są w stanie dostarczyć precyzyjne informacje dotyczące statusu dostawy. Jeśli OTV Plast nie może dostarczyć np. noszonych opasek / bieżników, kół zębatach, kół, tulei / tulei dla maszyny podającej na czas, w konsekwencji może skutkować opóźnieniami w dostawach klientów i ich kolejnych dostaw, często w przypadku projektów wartych miliony koron.

Możliwość dostarczenia na czas ma kluczowe znaczenie dla wzrostu

Wszystkie zamówienia zostały wprowadzone do ich systemu ERP w celu zarządzania zamówieniami, ale trudno było uzyskać podgląd zgromadzonych obciążeń w odniesieniu do przepustowości produkcyjnej. Rezultatem było zbyt wiele opóźnionych zamówień. Jediną osobą, która mogła prognozować czas dostawy, był często kierownik produkcji. Jeśli jeden z klientów OTV Plast zadzwonił, aby uzyskać status swoich zamówień, jedyną osobą zdolną do udzielenia odpowiedzi był kierownik produkcji. Dlatego też ROB-EX był również wielką pomocą w zmniejszeniu presji na kierownika produkcji.

Zadowoleni klienci

Od czasu wdrożenia ROB-EX każdy może uzyskać dostęp do harmonogramu produkcji i zobaczyć, kiedy jest miejsce na nowe zamówienie lub może zobaczyć status danego zamówienia w toku. Oznaczało to zadowolonych klientów - a także coraz większą liczbę klientów, ponieważ wieści o dobrych wynikach rozprzestrzeniły się wśród potencjalnych klientów w przemyśle maszynowym.



ROB-EX Scheduler
LET'S MAKE PLANS

Wyzwania

Uzyskiwanie lepszego podglądu produkcji i dostarczanie klientom dokładniejszych informacji na temat terminów dostaw.

Rozwiązania

- ROB-EX planner
- ROB-EX viewer
- ROB-EX plus
- ROB-EX manpower
- ROB-EX integration

Korzyści

- Zwiększona produktywność
- Lepszy podgląd prac w toku
- Czasy dostawy, które są dotrzymywane

O kliencie

OTV Plast A / S jest głównym duńskim dostawcą zarówno półproduktów z tworzyw sztucznych, jak i elementów z tworzyw sztucznych wytwarzanych przez obróbkę skrawaniem. ROB-EX Scheduler pomógł potroić ilość zamówień i zapewnić pozycję OTV Plast jako wiarygodnego dostawcy w branży.