



Plum: ROB-EX do planowania strategicznego i przydzielania przepustowości

Søren Arevad Barnkob, planista produkcji w PLUM A / S: „Potrzebowaliśmy narzędzia do szczegółowego planowania w AX, a także narzędzi do planowania zarządzania personelem i materiałami. Nasze planowanie był przeprowadzane ręcznie, co oznaczało, że bardzo trudno było wprowadzić zmiany w planach, gdy już zostały wydane. Działamy z trzema zmianami i planujemy każdą operację od mieszania do napełniania. Produkujemy na zamówienie i magazynujemy oraz kontrolujemy i śledzimy wszystkie partie w AX. Dzięki ROB-EX Scheduler poprawiliśmy przepływ od mieszania do butelkowania, co oszczędza nam zarówno czas, jak i zasoby.”

PLUM wdrożyło ROB-EX w całej organizacji

„Rozpoczęliśmy proces wdrażania ROB-EX w całej produkcji w marcu 2014 r. i byliśmy w pełni gotowi jesienią 2014 r.”, wspomina Søren Arevad Barnkob. „Celem było użycie ROB-EX Scheduler, aby usprawnić planowanie, tak abyśmy mogli dostarczyć terminowo, a jednocześnie być elastyczni i zdolni do szybkich zmian w produkcji. Chcieliśmy zmniejszyć ilość towarów na magazynie i być przygotowanym do obsługi zwiększonej złożoności produktów i ilości w przyszłości. Udało nam się, a wyniki przekroczyły nasze najśmielsze oczekiwania - wszystko to zostało osiągnięte, podczas gdy rozszerzyliśmy również nasze portfolio produktów i produkowane ilości”.

Søren Arevad Barnkob kontynuuje: „Jesteśmy już w pełni sprawni i jesteśmy w stanie jeszcze bardziej rozszerzyć nasze zastosowanie ROB-EX, np. poprzez wykorzystanie narzędzia do zarządzania materiałami w pozostałej części produkcji. Obecnie używamy tylko części narzędzi dostępnych w ROB-EX. W przyszłości użyjemy ROB-EX Scheduler jako narzędzia do planowania siły roboczej, maszyn i materiałów.”

PLUM wykorzystało ROB-EX, aby zmniejszyć ilość towarów w magazynie i poprawić płynność

W PLUM A / S, ROB-EX Scheduler jest już ważnym narzędziem w planowaniu strategicznym i zakupach. ROB-EX zapewnia firmie pełny podgląd pojemności - podgląd, który jest wykorzystywany jako podstawa do podejmowania decyzji w wielu obszarach produkcji - od rekrutacji, rozszerzania kalendarzy i potrzeby weekendowych zmian do podejmowania decyzji o korzystaniu z pod- dostawców w okresach, w których zdolność produkcyjna jest pod presją.

„Jesteśmy teraz znacznie bardziej elastyczni w produkcji, ponieważ jesteśmy w stanie dostosować się do danej sytuacji na wcześniejszym etapie”, stwierdza Søren Arevad Barnkob.

Microsoft Dynamics AX jest osią informacyjną łączącą akcje, zakupy, HR i sprzedaż. Zamówienia są wydawane w AX, a ROB-EX Scheduler służy do planowania zamówień do produkcji na poszczególnych liniach produkcyjnych w oparciu o terminy dostaw. Daty produkcji są aktualizowane w AX - i jest to klucz do PLUM A / S. Zaplanowane daty produkcji stanowią podstawę zakupów firmy. „W rezultacie jesteśmy w stanie obniżyć wartość akcji i poprawić naszą płynność”, mówi Søren Arevad Barnkob.

Dzięki pełnemu podglądowi produkcji PLUM oszczędza czas

Średnio PLUM A / S ma 1000 zleceń produkcyjnych w planie produkcji w dowolnym momencie. Kalendarz jest ustalany na 2 tygodnie dla szczegółowego planowania i na 4 miesiące dla ogólnego planowania. Søren Arevad Barnkob codziennie dostosowuje plan i publikuje zaktualizowany plan z harmonogramem działań zaplanowanych na tydzień. Jest bardzo zadowolony z tego, że może realizować harmonogramy na wykresie Gantta zamiast używać kolumn w AX. „Wykres Gantta



zapewnia mi znacznie lepszy podgląd i jest znacznie szybszy w użyciu. Jestem w stanie przeprowadzić szczegółowe planowanie wszystkich 1000 zamówień w 15 sekund - to po prostu genialne!”

Søren Arevad Barnkob wykorzystuje ROB-EX Scheduler do przeprowadzenia szczegółowego harmonogramu pojemności, siły roboczej, materiałów, czasów rozpoczęcia / zakończenia, a także zawiera uwagi dotyczące szczegółów, które należy obserwować podczas wykonywania danego zlecenia produkcyjnego. Kiedy plan jest w pełni zaktualizowany, udostępnia go operatorom w produkcji. Komunikacja i dystrybucja planu polega po prostu na wyciągnięciu raportu HTML pokazującego go na dużym ekranie, który został skonfigurowany za pomocą ROB-EX Viewer.

Transfer danych z AX do ROB-EX:

- Wszystkie zlecenia produkcyjne od statusu „planowane” do „rozpoczęte” (około 1000 zamówień)
- BOM dla każdego zlecenia produkcyjnego
- Komentarze dla każdego zlecenia produkcyjnego
- Nieobecność / urlop pracownika (czas wolny / święta itp.) - rejestracja obecności / nieobecności w AX
- Zapasy magazynowe
- Zamówienia zakupu
- Zlecenia sprzedaży
- Maszyny
- Kalendarze

O kliencie

PLUM A / S jest częścią CCS Healthcare, która znajduje się w Szwecji, Norwegii i Danii. Grupa ma oddziały w Niemczech i na Węgrzech oraz oddziały w Norwegii, Szwecji i Rosji. Łączna ilość pracowników: 270 - z czego 95 jest zatrudnionych w Assens, Dania.

PLUM A / S specjalizuje się w dwóch dziedzinach: Higiena w miejscu pracy (mydła, kremy / płyny, środki do higieny rąk i środki dezynfekujące) oraz Bezpieczeństwo w miejscu pracy (plastry, pierwsza pomoc, płukanka do oczu itp.) Produkty pakowane są w różnych ilościach, od tubek 30 ml do IBC do 1000 litrów.

Podstawowe kompetencje: mieszanie, butelkowanie / napełnianie i umieszczane w magazynie

PLUM A / S ma 12 zbiorników magazynowych o pojemności 12 000 litrów każdy, a kolejne 6 zbiorników magazynowych z roztworami chirurgicznymi. Firma wykorzystuje w pełni zautomatyzowane maszyny do butelkowania / napełniania, które wykonują cały proces, który polega na napełnianiu butelek (6 butelek na raz), zamykaniu / zamykaniu butelek, a następnie ich pakowaniu.